

**TECHMO**

Entwicklungs- und Vertriebs GmbH.



Datenblatt

## Schneidegerät TM 160 SC

### 3 BESCHREIBUNG

#### 3.1 Allgemeine Angaben

##### 3.1.1 Verwendungszweck und Anwendungsbereich

Das hydraulische Schneidegerät TM160 SC ist ein Raupengerät, ausgerüstet mit einer Kabine , einem Teleskoparm, einer Schwenk- und Kippeinrichtung, sowie einem 360° Rollover. Die Zylindervorschublafette ist auf einem Lafettenhalter verschiebbar gelagert und trägt den Querschlitten mit der Sägeblattaufnahme, dem Sägeblatt und dem schwenkbaren Schutzblech.

Das Gerät dient zum Schneiden von Schiefer.

Aufgrund des 360° Rollovers sind Schnitte in alle Richtungen möglich , auch in Fahrtrichtung links oder rechts neben dem Raupenfahrwerk.

Mit diesem Gerät können folgende Einsatzbereiche abgedeckt werden:

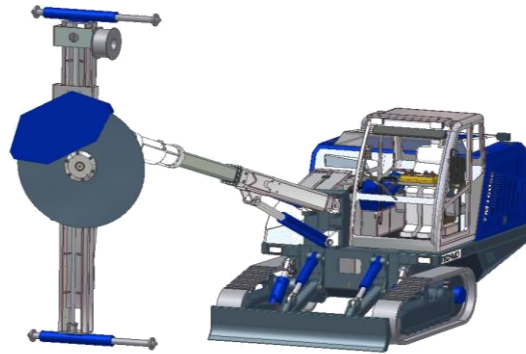
- Schneiden von Schiefer im Bereich der Sohle links , rechts und vor dem Fahrwerk.
- Schneiden von Schiefer seitlich links , rechts und vor dem Gerät , in die Wand hinein.
- Schneiden von Schiefer im Übertagebetrieb mittels Dieselhydraulik

- Das Gerät dient allerdings **nicht** zum Heben von Lasten!!

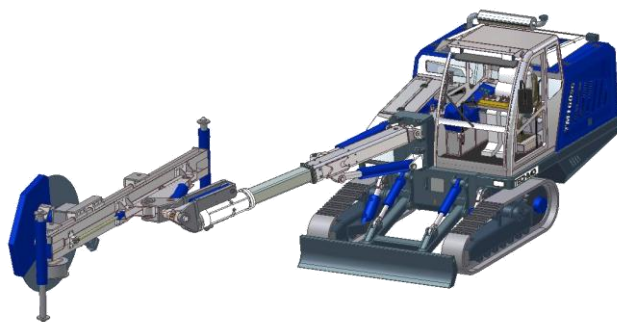
##### 3.1.2 Arbeitsstellungen



Waagrechtes Schneiden auf der Sohle



Vertikales Schneiden auf rechte Seite



Schneiden in die Sohle

### 3.1.3 Baugruppenübersicht

- Trägergerät  
Raupenfahrschiffe, Unterwagen geschw.
- Aufbauten  
Karosserie, Kabine
- Energieaggregat  
Diesel - Motorpumpensatz
- Aggregatzubehör  
Kombitank (Kraftstoff- und Hydraulik), Öl- Luftkühler für Hydrauliköl
- Auslegerarm  
Teleskopausleger, Schwenk- und Kippeinrichtung, 360°  
Schwenkmotor, Lafettenhalter, Hydraulikzylinder
- Lafette kpl.  
Zylindervorschublafette, Vorschubschlitten für Sägeblatt,  
hydraulische Sägeblattabsenkung, Schlauchverlegung mit Schlauchrollen
- Sägeblattantrieb
- Steuerstand  
Fahrsteuerstand, Steuerstand für Schneiden
- Elektrik

### 3.2 Technische Daten

#### Transportabmessungen:

Länge (mm):	8600
Breite (mm):	2260
Höhe (mm):	2800
Gesamtgewicht (kg):	12000

#### Raupenfahrwerk:

Fahrgeschwindigkeit (km/h):	2,3 / 3,5
Steigfähigkeit (%):	60
Raupenpendelbewegung (°):	+/- 15
Bodenfreiheit (mm):	270
Bodendruck (kN/m <sup>2</sup> ):	96

#### Energieaggregat:

Dieselmotor – Type:	Deutz F6L914
Leistung (kW):	84,0
Drehzahl ( 1/min ):	2300
Kraftstoffverbrauch (g/KWh):	227 ( bei 2300 U/min ) 214 (bei 1000 U/min)



Hydraulikpumpe-Dieselaggregat:	Sauer Danfoss NG 57
Hydrauliksystem-Fahren:	Load-sensing PVG32
Hydrauliksystem Schneiden:	Load-sensing PVG32
Hydraulik-Betriebsdruck Fahren (bar):	max 300
Hydraulik-Betriebsdr. Schneiden (bar):	max 250
Inhalt – Dieseltank (l):	300
Inhalt – Hydrauliktank (l):	250
Bohrarm:	
Teleskopausleger – Type:	TBE 900
Teleskopierung (mm):	900
Schwenkbereich links/rechts ( ° ):	je 45
Kippeinrichtung	
Kippen auf / ab ( ° ) :	90 / 40
Schwenkeinrichtung	
Schwenken links/rechts (°)	100/15
Rollover-Drehbereich (°):	360
Drehmoment bei 200 bar (Nm):	22050
Max.Betriebsdruck (bar):	220
Schluckvolumen (cm <sup>3</sup> /1°):	22,86
Gewicht (kg):	217
Lafettenverschiebung (mm):	1000
Lafette:	
Type:	Cyl.Feed
Gesamtlänge (mm):	ca.4900
Vorschubantrieb-Type:	Cylinder
Vorschubkraft bei 50 bar (N):	max.15000
Sägeblattantrieb:	
Hydromotor-Type:	F11-150
Betriebsdruck max. (bar)	350
Max.Abtriebsleistung (KW)	145
Abtriebsmoment bei 100 bar (Nm)	238
Max.Drehzahl bei Dauerbetrieb (1/min)	2600
Verdrängungsvolumen (cm <sup>3</sup> /U)	150
Gewicht (kg)	70
Sägeblatt-Drehzahl ( 1/min )	600
Sägeblatt-	
Umfangsgeschwindigkeit ( m/sec )	50
Elektrische Anlage:	
Betriebsspannung (V):	24
Batteriekapazität (Ah):	2x125
Lichtmaschine:	24V / 70A
Umgebungsdaten:	
Startgrenztemperatur (°C):	ca. -20
Temperatur (°C):	+ 40
Seehöhe (m):	1500



Datenblatt

# Schneidegerät TM 160 SC