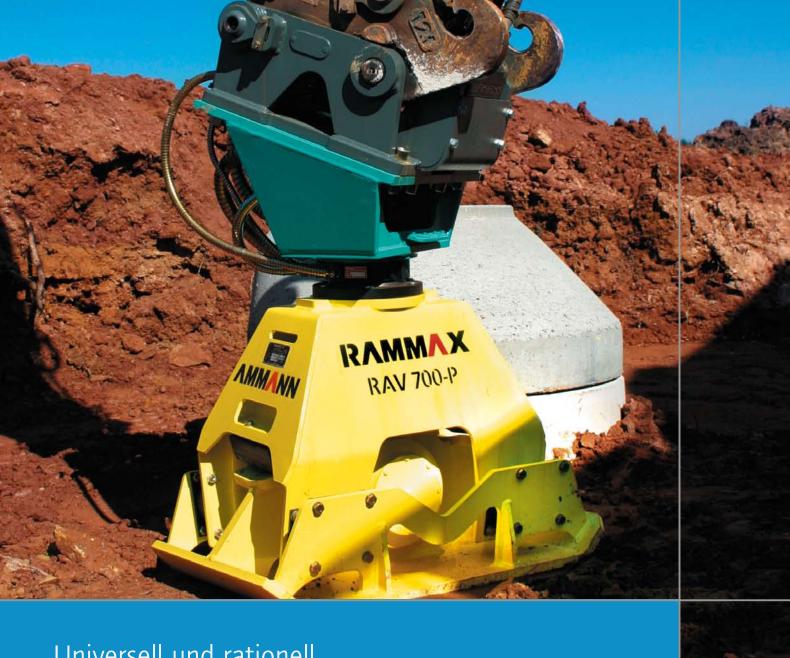




Anbauverdichter

RAV 350-P / 350-VP / 350-VPL / 600-P / 600-VP / 600-VPL / RAV 700-P / 750-P / 1000-P / 1200-W



Universell und rationell

Universelle Verdichter für unterschiedlichste Einsatzzwecke und Trägergeräte





Einsatz in jedem Gelände

Produktbeschreibung

Die von Rammax entwickelten Anbauverdichter RAV ergänzen die bewährten Verdichtungsmaschinen der Ammann-Gruppe. Mit Hilfe von hydraulischen Schnellwechseleinrichtungen können die Anbauverdichter innerhalb weniger Sekunden formschlüssig und auch hydraulisch an allen Baggerarmen adaptiert werden. Graben- bzw. Hang- und Böschungsverdichtung sind nur einige der zahlreichen Einsatzgebiete der verschiedenen Anbauverdichter. Diese Geräte ermöglichen eine optimale Auslastung des Baggers und bieten das Potential für personell rationelles Arbeiten.

Enge Arbeitsräume in Erschließungsgebieten oder Sanierungsarbeiten im innerstädtischen Bereich können durch den Drehmotor problemlos verdichtet werden.

RAV 350/600 -P / -VP / -VPL

RAV 350-P und RAV 600-P sind durch den simplen Ölkreislauf mit nur zwei Anschlüssen hervorragend für Minibagger geeignet. Beide Baugrößen gibt es auch mit Drehmotor und zwei alternativen Baulängen als –VP und –VPL. Diese ermöglichen ein Verdichten neben dem Rohr im Kanalgraben oder in extrem engen Arbeitsräumen. Beachtlich ist hierbei auch die Verdichtungsleistung trotz der kompakten Bauweise.

Hydraulik

(gültig für alle Typen) Rücklaufdruck: max. 10 bar Ölmenge: bis max. 240 l/min. Anlaufdruck: min. 230 bar

Höchstdruck: 250 bar (abgesichert)

Adaptionen

Die Anbauverdichter werden serienmäßig mit einer Universal-Anschlussplatte und einem Hydraulik-Anschlussterminal geliefert.

Optional ist die Ankopplung an alle gängigen vollautomatischen, halbautomatischen oder rein mechanischen Wechslersysteme möglich. Dadurch ist ein zeitsparender Ablauf bei den Arbeiten garantiert.

Einsatzgebiete

- Rohrleitungsbau
- Erschließungsgebiete
- Böschungs- und Hangverdichtung
- Beengte Arbeitsräume, Schachtverdichtung
- Bauwerkshinterfüllungen









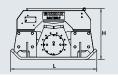


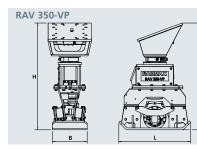
Technische Daten und Zubehör

		RAV 350-P*	RAV 350-VP	RAV 350-VPL	RAV 600-P*	RAV 600-VP	RAV 600-VPL
Gesamtlänge	mm	950	950	950	950	950	950
Gesamtbreite	mm	460	460	460	600	600	600
Gesamthöhe	mm	560	1408	2108	560	1408	2108
Erforderliche Ölmenge für Vibration	l/min.	54	54	54	54	54	54
Einsatzgewicht	kg	360	730	760	380	750	780
Frequenz	Hz	30	30	30	30	30	30
Wuchtkraft	kN	40	40	40	40	40	40
Empf. Größe des Trägergerätes	to	bis 12 to.	bis 12 to.	bis 12 to.	bis 12 to.	bis 12 to.	bis 12 to.

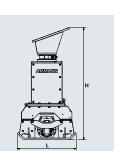
RAV 350-P





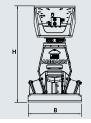


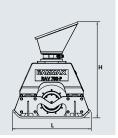


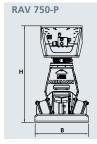


		RAV 700-P	RAV 750-P	RAV 1000-P	RAV 1200-W	
Gesamtlänge	mm	1089	1089	1226	1520	
Gesamtbreite	mm	740	740	880	844	
Gesamthöhe	mm	1340	1340	1330	1493	
Erforderliche Ölmenge für Vibration	l/min.	130	130	130	85	
Einsatzgewicht	kg	700	750	1000	1200	
Frequenz	Hz	42	30	30	30	
Wuchtkraft	kN	68	82	110	82	
Empf. Größe des Trägergerätes	to	7-25 to.	7-25 to.	18-40 to.	18-40 to.	*ohne Drehmotor

RAV 700-P



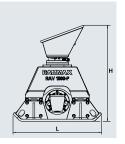






Partner:





Ammann Schweiz AG CH-4901 Langenthal Tel +41 62 916 61 61 Fax +41 62 916 64 02 info@ammann-group.ch RAMMAX Maschinenbau GmbH D-72555 Metzingen Tel +49 71 23 922 30 Fax +49 71 23 92 23 50 info@rammax.de

www.rammax.de

www.ammann-group.com