



NEW HOLLAND

E80MSR

NEW HOLLAND KOBELCO



NENNLEISTUNG	41 kW - 56 PS
EINSATZGEWICHT (MAX.)	8300 kg
LÖFFELINHALT	0,23 - 0,35 m ³



NEW HOLLAND

CONSTRUCTION

BUILT AROUND YOU

E80MSR*

DIE PERFEKTE MASCHINE FÜR ARBEITEN AUF ENGSTEM RAUM

Der E80MSR bietet eine optimale Kombination aus kurzem Heckradius, seitlich versetzt arbeitender Ausrüstung und überzeugender Leistung bei äußerst kompakten Abmessungen. Technisch bietet der E80MSR als kompaktes Leistungspaket alle Vorzüge eines Raupenbaggers der neuesten Generation: eine geräumige, komfortable Fahrerkabine, die eine hervorragende Rundumsicht nach allen Seiten garantiert, niedrige Abgasemissionen und ein fortschrittliches Sicherheitspaket. Trotz des extrem kurzen Heckradius verfügt der E80MSR über eine ausgezeichnete Standsicherheit und außergewöhnlich hohe Hubkräfte bei rundum überzeugenden Leistungswerten. Bedienung und Wartung sind dabei denkbar einfach.



RÜCKSICHT AUF DIE UMWELT

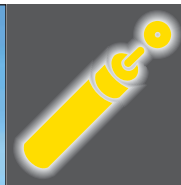
Der E80MSR entspricht der "verringerten Geräuschemission" gemäß europäischer Richtlinie 2000/14/EG Phase 2.



BESSERE PLANIERLEISTUNG

Mit den verstärkten, längeren Planierstreben kann das Planierschild nun erheblich flexibler eingesetzt werden: Zum Beispiel als zusätzliche Abstützung für höhere Stabilität bei Arbeiten an Böschungen oder aber bei Pflasterarbeiten, bei denen das Schild als "Kehrbesen" Materialreste und Schmutz zusammenschieben kann, die mit dem Löffel aufgenommen werden. Beim Versetzen der Maschinen sorgt der hohe Anstellwinkel des Planierschilds von 30° für einen schnellen und ungehinderten Transport.

MODERNES SMART HYDRAULIK SYSTEM (SHS)



S.H.S. (Smart Hydraulik System)

Für eine perfekte Feinsteuerung und absolut simultane Arbeitsbewegungen, sorgen intelligente Bordsysteme:

- **A.I. (Artificial Intelligence)**
Automatische Prioritätssteuerung
- **A.P.S. (Automatic Priority System)**
Über Zentralrechner gesteuerte automatische Förderstromregelung und Bedarfsregelung des Hauptsteuerventils in Abhängigkeit der angesteuerten Arbeitsbewegung und der benötigten Leistung
- Motorüberwachungssystem
- **E.S.S.C. (Engine Speed Sensing Control device)** für eine optimale Ausnutzung der installierten Leistung
- Hochauflösende Multifunktionsanzeige
- **E.T.U. (Easy To USE)** mit Anzeigen für:
 - Wartungsprogramm
 - Selbstdiagnoseprogramm
 - Betriebsdatenspeicher (Motordrehzahl, Betriebsdruck etc.)

BETRIEBSARTEN

Für die effektive Bewältigung aller denkbaren Einsätze stehen drei verschiedene Betriebsarten zur Verfügung:

- H-Modus** für schwere Grabeinsätze
- S-Modus** für energiesparenden Betrieb
- FC-Modus** für perfekte Feinsteuerung

Der elektrische Vorwahlschalter in der Konsole garantiert eine kontinuierliche und exakte Kontrolle der Betriebsart.



FORTSCHRITTLICHE ELEKTRONISCHE KONTROLLANZEIGEN

Die moderne ‚Check & Safety‘ Kontrollanzeige verfügt über zwei Anzeigen und sechs unterschiedliche Kontrollfunktionen. Damit ist jederzeit eine schnelle Überprüfung des Betriebszustandes sichergestellt.



E80MSR

GERÄUMIGE KOMFORTKABINE

Die großzügig dimensionierte Kabine vereint funktionales Design mit optimalem Bedienkomfort. Die intelligente Konstruktion minimiert Lärmbelastungen und Vibrationen.

Das Raumangebot in der Fahrerkabine ist äußerst großzügig bemessen und bietet ein komfortables Arbeitsumfeld für den Fahrer, wie man es sonst nur in größeren Standardbaggern findet. Die Kabine ist auf flüssigkeitsgedämpften Lagern montiert, die eine Übertragung von Vibrationen und Schlägen weitgehend verhindern. Die Geräuschdämmung sorgt für einen angenehm niedrigen Geräuschpegel.

Große Fensterflächen an allen Seiten bieten eine exzellente Rundumsicht und einen ungehinderten Blick nach vorn auf die Kette und erleichtern ein exaktes Positionieren der Maschine.



Die geräumige ‚High Space‘ Kabine mit perfekter Rundumsicht dank großer Glasflächen und transparentem Dachfenster.

Extrem niedriger Schallpegel und deutlich reduzierte Vibrationen im Innenraum.

Alle Instrumente sind in direkter Reichweite und ergonomisch angeordnet :

Eine Kabine zum ‚Wohlfühlen‘ mit optimalen Bedienkomfort.

Ein fortschrittliches Klimakontrollsystem sorgt für ein angenehmes und sauberes Arbeitsumfeld.



TECHNISCHE DATEN



ANTRIEBSMOTOR GEMÄß TIER 2

Nennleistung (ISO 14396)	41 kW/56 PS
Nenn Drehzahl	2100 U/min
Fabrikat und Modell	ISUZU – 4JG1NABGA
Bauart	Viertakt-Diesel mit Direkteinspritzung
Luftansaugung	Saugmotor
Zylinderzahl	4
Hubraum	3,059 Liter
Bohrung / Hub	95,4 x 107 mm

Elektronische Motordrehzahlüberwachung.

Automatische Drehzahlrückstellung.

Der Antriebsmotor entspricht der EG-Richtlinie 97/68/CE STUFE 2



ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	24 V
Drehstromlichtmaschine	30 A
Anlasser	3,2 kW
Wartungsfreie Batterien serienmäßig	2
Gesamtkapazität	136 Ah



HYDRAULIKANLAGE

S.H.S. (Smart Hydraulic System) mit reduziertem Kraftstoffverbrauch und Geräuschemissionen.

Computerunterstützte Hydraulikpumpensteuerung zur optimalen Kontrolle gleichzeitiger Arbeitsbewegungen.

Betriebsartenwahlschalter: **H** - Heavy für maximale Leistung
S - Standard für normale Arbeitseinsätze
FC - Feinfühligke Steuerung für Präzisionsarbeiten

Hauptpumpen:

Zwei summengesteuerte Axialkolbenpumpen mit automatischer Rückstellung auf Minimalleistung bei Neutralstellung der Bedienhebel
 Maximale Fördermenge

Vorsteuerpumpe:
 Maximale Fördermenge

Maximaler Arbeitsdruck:

Arbeitsausrüstung	300 bar
Schwenkwerk	250 bar
Fahrtrieb	300 bar
Vorsteuerung	35 bar

Hydraulikzylinder	Anzahl	Bohrung	Hub
Hubzylinder	1	110 mm	916 mm
Löffelstielzylinder	1	95 mm	813 mm
Löffelzylinder	1	80 mm	735 mm
Auslegerschwenkzylinder	1	105 mm	594 mm



FAHRANTRIEB

Typ

Fahrtrieb

Bremsen

Endantrieb

Maximale Steigfähigkeit (kontinuierlich)

Fahrgeschwindigkeiten:

langsam

schnell

Rückschaltautomatik: schaltet die Fahrmotoren in die Stufe mit erhöhter Zugkraft zurück.



SCHWENKANTRIEB (OBERWAGEN)

Schwenkmotor

Schwenkbremse

Schwenkgetriebe

Drehkranz

Drehgeschwindigkeit



KABINE UND BEDIENELEMENTE

Fenster im Kabinendach.

Zwei vorgesteuerte Kreuzschalthebel zur Steuerung der Arbeitsbewegungen und der Schwenkbewegung des Oberwagens.

Einhebel-Bedienung zum Anheben/Absenken des Planierschildes.

Zwei Pedale zur Steuerung der Fahrbewegungen und Gegenläufigkeit der Fahrwerksketten.

Sicherheitshebel zur Neutralisierung des Vorsteuerkreislaufs.



UNTERWAGEN UND FAHRWERK

Verstärkte Fahrwerksketten mit gekapselten Laufbuchsen

Laufrollen (pro Seite)

Tragrollen (pro Seite)

Tragende Kettenlänge (mm)

Spurbreite (mm)

Bodenplattenbreite (mm)

.....



PLANIERSCHILD

Breite x Höhe

Hubhöhe (max.)

Einstechtiefe

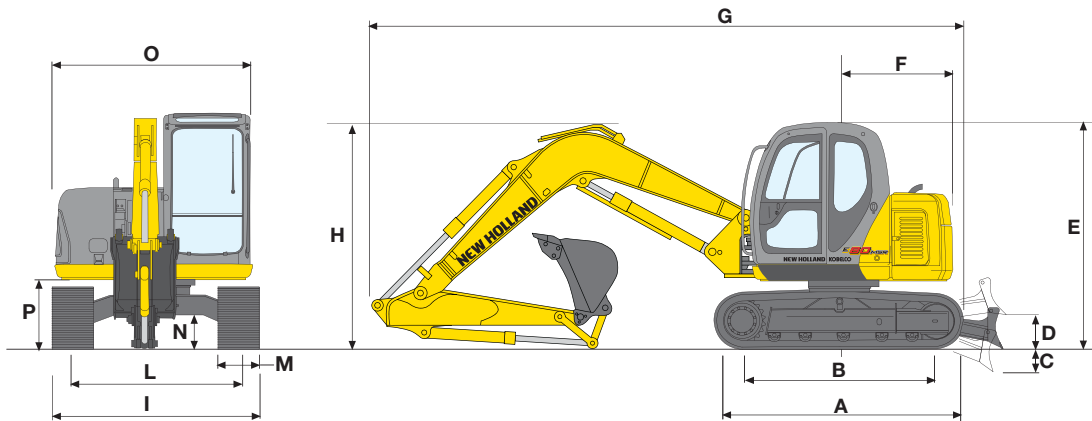


FÜLLMENGEN

	Liter
Motoröl	10,0
Kühlmittel	10,0
Kraftstofftank	100,0
Hydrauliköl	117,0
Schwenkantrieb	1,5
Fahrtrieb (je Seite)	1,3

MONOBLOCKAUSLEGER

MAßE (mm) - EINSATZGEWICHT



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P
2860	2240	260	545	2600	1650	6760*	2380	2320 (1)	1870	450	380	2170	750
								2470 (2)		600			

(1) 450 mm Bodenplatten - (2) 600 mm Bodenplatten

(*) Maße bei 2070 mm Löffelstiel

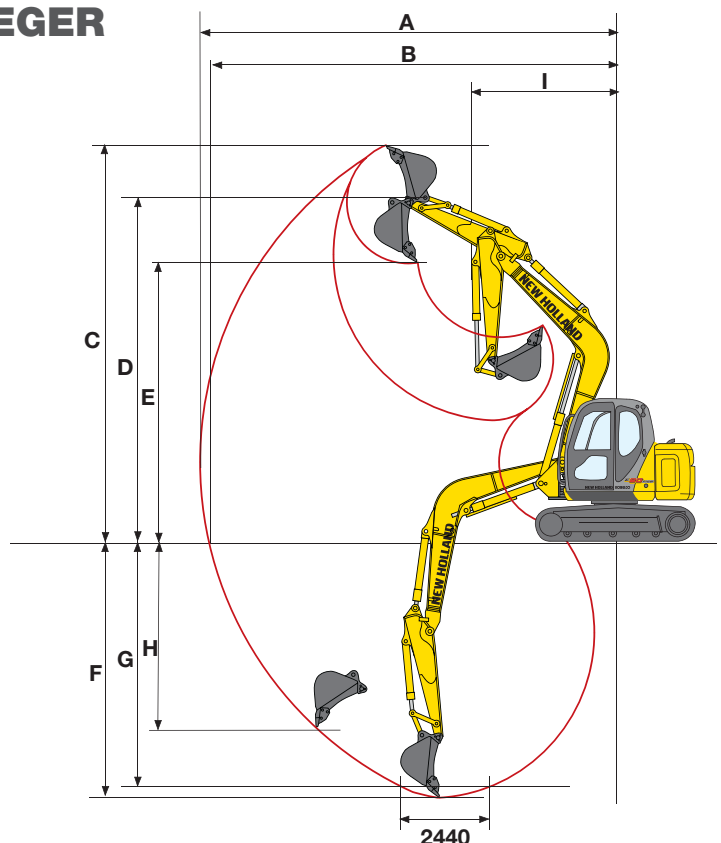
Bodenplattentyp		3-Stege stahl		Gummi
M - Bodenplattenbreite	mm	450	600	450
I - Breite über alles	mm	2320	2470	2320
Einsatzgewicht	kg	8080	8300	8010
Bodendruck	bar	0,36	0,31	0,40

REICHWEITEN MONOBLOCKAUSLEGER

LÖFFELSTIEL	mm	1800	2070
A	mm	7170	7590
B	mm	7010	7440
C	mm	6790	7330
D	mm	5850	6310
E	mm	4780	5270
F	mm	4380	4660
G	mm	3070	3160
H	mm	3170	3890
I	mm	2520	3120

GRABKRÄFTE::			
LOSBRECHKRAFT	daN	5300	5300
REIßKRAFT	daN	3800	3550

TIEFLÖFFEL		
Inhalt SAE (m³)	Breite (mm)	Anzahl Zähne
0,23	600	4
0,30	750	4
0,35	850	5



HUBKAPAZITÄT

ANGABEN IN kg

	REICHWEITE							
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m	
	LÄNGS	QUER	LÄNGS	QUER	LÄNGS	QUER	LÄNGS	QUER

MONOBLOCKAUSLEGER - 1800 mm LÖFFELSTIEL

HÖHE	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m	
+4,5 m					1640*	1560*		
+3,0 m					1670	1480	1000	880
+1,5 m			2870	2460	1530	1340	950	830
0 m			2680	2280	1420	1240	910	790
-1,5 m	3480*	3480*	2680	2280	1390	1200		
-3,0 m			2780	2370				

	REICHWEITE							
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m	
	LÄNGS	QUER	LÄNGS	QUER	LÄNGS	QUER	LÄNGS	QUER

MONOBLOCKAUSLEGER - 2070 mm LÖFFELSTIEL

HÖHE	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m	
+4,5 m					1490*	1490*		
+3,0 m					1680	1490	1000	880
+1,5 m			2920	2510	1530	1340	950	830
0 m			2670	2270	1410	1230	900	780
-1,5 m	2760*	2760*	2640	2240	1360	1180		
-3,0 m	4720*	4720*	2720	2320	1400	1220		

Werte gemäß ISO 10567 bei 0,28 m³ Löffel, 450 mm Bodenplatten, 75% statische Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft.
Angaben mit (*) durch Hydraulikventil begrenzte Werte.



KOMPONENTEN & SERVICE

Das New Holland Händlernetzwerk ist die beste Gewährleistung für die kontinuierliche Produktivität der an die Kunden gelieferten Maschinen. New Holland Servicetechniker sind komplett ausgestattet, um alle Wartungs- und Reparaturarbeiten durchzuführen und alle Servicestellen entsprechen dem von New Holland auferlegten strengen Qualitätsstandard. Das weltweite New Holland Komponentennetzwerk gewährleistet schnellen und zuverlässigen Ersatz für reduzierte Stillstandzeiten, höhere Produktivität und natürlich profitablen Betrieb für die Kunden.



BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - www.newholland.com
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 023DE - Printed 0 08/07



www.newholland.com