

ANBAUFÄHREN

HYDRAULIK- ANBAUFÄHREN



VORTEILE DER FRÄSTECHNIK

- hohe Wirtschaftlichkeit
- präziser Ausbruch
- minimale Vibrationen
- niedriger Geräuschpegel
- Unterwassereinsatz möglich
- geringer Wartungsaufwand
- Aushub von schmalen und tiefen Gräben
- Weiterverwendung des gefrästen Materials



HYDRAULIK - ANBAUFRÄSEN ECHTE ALLROUNDER

INNOVATIVE TECHNIK – INDIVIDUELLE LÖSUNGEN – ENGAGIERTER KUNDENDIENST

TEREX sieht sich der Herstellung innovativer Produkte verpflichtet.

Innerhalb der TEREX-Gruppe werden seit über 40 Jahren Teilschnittmaschinen mit Fräsköpfen für den Einsatz im Berg- und Tunnelbau produziert.

TEREX | Schaeff ist mit seinen Hydraulik-Anbaufräsen weltweiter Marktführer und steht für Spitzentechnologie und Qualität, hergestellt in Deutschland.

Von Tiefbau bis zum Garten- und Landschaftsbau – die TEREX-Fräsenbaureihe beweist ihre Flexibilität und Leistungsstärke in unterschiedlichsten Bereichen. TEREX | Schaeff Anbaufräsen sind mit verschiedenen Hydraulikmotoren und Schneidköpfen ausrüstbar und ermöglichen eine optimale Anpassung an die jewei-

gen Einsatzbedingungen. Die Produktpalette umfasst sechs Typen von Anbaufräsen mit hydraulischen Antriebsleistungen von 15 kW, 30 kW, 45 kW, 60 kW, 90 kW und 120 kW.

Daneben sind auch Lösungen für Sonderanwendungen, wie z.B. Schneidtrommeln und Schlitzfrästtrommeln in verschiedenen Durchmessern und Breiten, Schneidtrommeln zum Baumstumpffräsen oder Entstaubungssysteme für den Fräseinsatz in Gebäuden verfügbar.

Hinter den TEREX-Produkten steht ein Händlernetz, das die Branche genau kennt. Engagierte Service- und Supportteams vor Ort unterstützen unsere Kunden professionell - vor, während und nach dem Kauf.



PATENTLÖSUNGEN

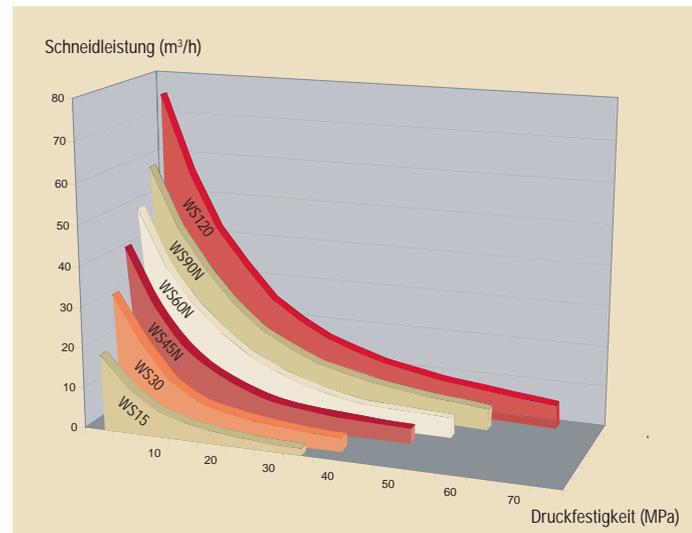
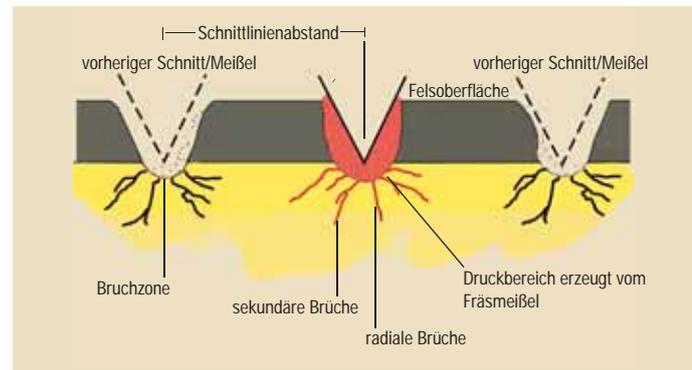
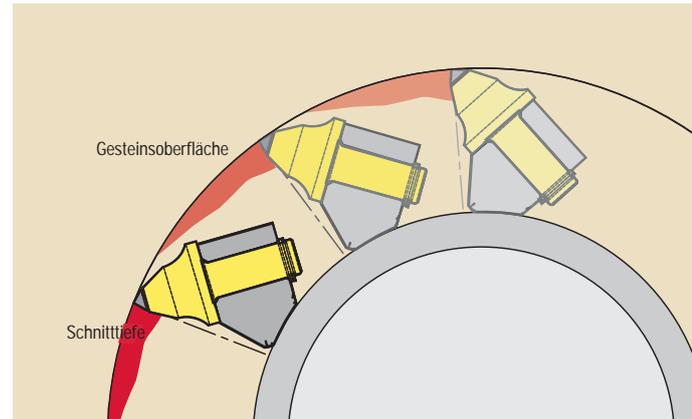
Wussten Sie schon? Nicht die Leistung (kW) der Anbaufräse / des Schneidkopfes, sondern die Meißelkraft ist für die Effizienz beim Fräsen entscheidend. Moderne Anbaufräsen haben robuste Stirnradgetriebe und werden von Hochdrehmoment-Hydraulikmotoren angetrieben. Die Anbaufräsen von TEREX | Schaeff verfügen zudem über ein Untersetzungsgetriebe zur Erhöhung der Schneidkraft. Eine Ausstattung, die durch das Europäische Patent Nr. EP084146 B1 und das US-Patent Nr. 6,158,818 geschützt ist.

FRÄSTECHNIK

Die Schneidtechnik der TEREX | Schaeff Anbaufräsen entspricht dem neuesten Stand der Technik und wird in enger Zusammenarbeit mit technischen Universitäten kontinuierlich weiterentwickelt. Die optimale Konfiguration und Auswahl der Meißel garantiert hohe Löseleistung und niedrigen Meißelverschleiß. Unsere Anbaufräsen sind für eine optimale Materialzerkleinerung bei ruhigem Fräsenlauf, geringer Vibration und geräteschonendem Einsatz konstruiert.

PRODUKTIVITÄT

Die große Schneidtrommel- und Meißelenauswahl ermöglicht den Einsatz der TEREX Fräsen in unterschiedlichsten Gesteinstypen und -härten. Die Löseleistung wird im Wesentlichen von der Gesteinhärte (Druckfestigkeit), der Zähigkeit (Zugfestigkeit) sowie dem Anteil der verschleißharten Mineralien beeinflusst. Durch üblicherweise im Gestein vorkommende Klüfte und Einschlüsse können auch härtere Gesteine erfolgreich und wirtschaftlich gefräst werden. Die im Diagramm gezeigten Schneidleistungen basieren auf unseren Erfahrungswerten.



HAUPT-EINSATZBEREICHE



Kanal- und Rohrleitungsbau



Gebäudesanierung/Abbruch



Straßenbau



Sensible Bereiche



Profilieren/Glätten

EINSATZBEREICHE

KANAL- UND ROHRLEITUNGSBAU

1

GEBÄUDESANIERUNG UND ABBRUCH

2

TUNNEL- UND BERGBAU

3

STRASSENBAU

4

SENSIBLE BEREICHE

5

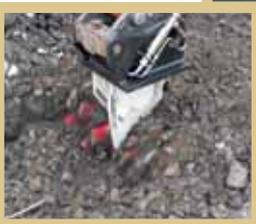
STEINBRÜCHE

6

GARTEN- UND LANDSCHAFTSBAU/
BIOGESUNDUNG/BODENMISCHUNG

7





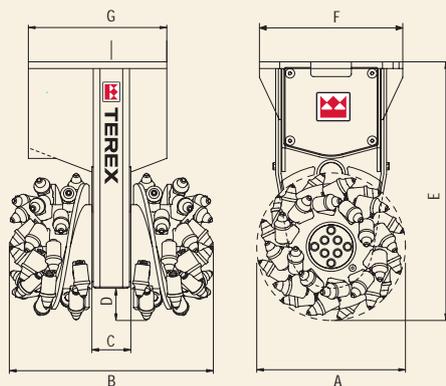
TECHNISCHE DATEN

ÜBERSICHT TEREX | SCHAEFF HYDRAULIK-ANBAUFRÄSEN

FRÄSEN-TYPEN		WS15-LD	WS15-HD	WS15-XHD	WS30-LD	WS30-MD	WS30-HD	WS45N-MD
		Sonderausführung	Standardausführung	Sonderausführung	Sonderausführung	Sonderausführung	Standardausführung	Sonderausführung
Nennleistung	kW	18	18	22	30	30	30	45
Leistungsspitze, bis	kW	22	22	27	40	40	40	55
Max. hydr. Betriebsdruck	bar	375	375	375	375	375	375	350
Erforderliche Hydraulikölmenge	l/min	30 – 65	40 – 65	50 – 65	60 – 90	70 – 110	80 – 120	100 – 170
Empfohlene Hydraulikölmenge	l/min	40	50	60	80	100	110	130
Hydraulikmotor	cm ³	213	255	398	376	468	560	980
Schneidkopf-Drehzahl	min	71 - 150	77 - 130	63 - 82	91- 136	85 - 134	81 - 122	64 - 108
Schneidkopfdrehmoment (350 bar)	Nm	2330	2800	3900	3700	4600	5500	8400
Gewicht ohne Adapter	kg	200	200	200	375	375	375	815
Bagger/Trägergerät, Dienstgewicht	t	2 - 8	2 - 8	2 - 8	8 - 15	8 - 15	8 - 15	12 - 20

SCHNEIDTROMMEL-TYPEN			WS15			WS30			WS45N		
			Lösen	Profilieren	Abbruch	Lösen	Profilieren	Abbruch	Lösen	Profilieren	Abbruch
Schneiddurchmesser	A	mm	322	294	322	388	388	388	550	465	550
Schneidbreite, ges.	B	mm	557	533	557	678	678	678	750	655	750
Breite am Getriebeschaft	C	mm	87	87	87	130	130	130	144	144	144
Schnitttiefe	D	mm	62	51	62	89	89	89	120	78	120
Gesamtlänge	E	mm	593	582	593	718	718	718	965	923	965
Anschlussplatte/Adapter	F	mm	318	318	318	404	404	404	530	530	530
	G	mm	310	310	310	481	481	481	510	510	510
Meißelanzahl	Stück		2 x 28	2 x 47	2 x 28	2 x 26	2 x 33	2 x 26	2 x 28	2 x 39	2 x 28
Meißelumfangskraft, max.	kN		18,1 (XHD: 24,3)	19,1 (XHD: 26,6)	18,1 (XHD: 24,3)	28	28	28	36	42	36
Meißelumfangsgeschwindigkeit	m/s		1,1 - 2,6	1,1 - 2,6	1,1 - 2,6	1,8 - 2,8	1,8 - 2,8	1,8 - 2,8	1,9 x 3,2	1,6 x 3,1	1,6 - 3,2

ABMESSUNGEN



FRÄSTROMMELN



LEITFADEN ZUR MEISSEL-AUSWAHL

WS45N-HD Standardausführung	WS60N-MD Sonderausführung	WS60N-HD Standardausführung	WS90N-MD Standardausführung	WS120-LD Sonderausführung	WS120-MD Sonderausführung	WS120-HD Standardausführung
45	60	60	90	120	120	120
55	70	70	110	140	140	140
350	350	350	350	375	375	375
120 – 190	120 – 200	140 – 210	240 – 340	260 – 400	280 – 430	330 – 500
150	160	180	280	340	380	450
1120	1666	1884	3332	3143	3494	4198
67 - 106	55 - 92	57 - 86	55 - 78	51 - 79	50 - 76	49 - 74
9900	12300	14000	24100	28200	31300	37600
815	1350	1350	1400	2000	2000	2000
12 - 20	18 - 30	18 - 30	25 - 35	30 - 45	30 - 45	30 - 45

Lösen	WS60N Profilieren	Abbruch	Lösen	WS90 Profilieren	Abbruch	Lösen	WS120 Profilieren	Abbruch
615	615	615	615	615	615	716	716	716
900	900	900	900	900	900	1255	1255	1110
172	172	172	172	172	172	203	203	203
128	128	128	128	128	128	147	147	147
1095	1095	1095	1095	1095	1095	1255	1255	1255
600	600	600	600	600	600	660	660	660
620	620	620	620	620	620	755	755	755
2 x 30	2 x 38	2 x 30	2 x 30	2 x 38	2 x 30	2 x 32	2 x 70	2 x 32
45,4	45,4	45,4	78,5	78,5	78,5	105	105	105
1,8 - 3,0	1,8 - 3,0	1,8 - 3,0	1,8 - 2,5	1,8 - 2,5	1,8 - 2,5	1,8 - 2,8	1,8 - 2,8	1,8 - 2,8

STANDARD-MEISSEL

zum Fräsen von weichem bis mittelhartem Gestein, z.B. Asphalt, Salz, Tonstein



HEAVY-DUTY-MEISSEL

zum Fräsen von mittelhartem bis sehr hartem Gestein, z.B. Kalkstein, Beton



VERSCHLEISS-GESCHÜTZTER MEISSEL

zum Fräsen von sehr abrasivem Material, z.B. Sandstein, Hochofenschotter



HOLZFRÄS-MEISSEL

zum Baumstumpfpräsen



FÜR JEDES TRÄGERGERÄT UND JEDEN EINSATZ

TEREX | Schaeff Anbaufräsen lassen sich mit einer Standard-Auswahl von verschiedenen Hydraulikmotoren, Schneidköpfen und Meißeln ausrüsten. Eine flexible Anpassung an die jeweiligen Trägergeräte und Einsatzverhältnisse wird damit garantiert. Zudem sind auch Sonderlösungen möglich. Weitere Tunnelbaumaschinen so wie gebrauchte Tunnelbagger Schaeff ITC 312 Specs ITC 120.



LÖSETROMMEL

- zum Fräsen von weichem bis mittelhartem Gestein
- Meißelbestückung für maximale Produktivität und Löseleistung
- keine Schnitttiefenbegrenzung (Spiralblech)



PROFILIERtrommel

- zum Profilieren und Glätten von weichem bis mittelhartem Gestein
- höhere Meißelanzahl für akkurate Oberflächen sowie reduzierte Vibrationen, jedoch geringere Löseleistung



ABBRUCHtrommel

- zum Fräsen von mittelhartem bis hartem Gestein und Beton
- verschleißgeschütztes Spiralblech zur Schnitttiefenbegrenzung, sowie zur Reduzierung der Vibrationen und für mehr Laufruhe

Hydraulik- Anbaufräsen

TECHNISCHE HAUPTDATEN

Typ		 WS15	 WS30	 WS45N
Hydraulische Nennleistung	kW	18/22	30	45
Erforderliche Hydraulikölmenge	l/min	30 - 65	60 - 120	100 - 190
Schneidkopf-Breite	mm	557	678	750
Gewicht, ca.	kg	200	375	815
Empf. Bagger-Dienstgewicht	t	2 - 8	8 - 15	12 - 20

Typ		 WS60N	 WS90N	 WS120
Hydraulische Nennleistung	kW	60	90	120
Erforderliche Hydraulikölmenge	l/min	120 - 210	240 - 340	260 - 500
Schneidkopf-Breite	mm	900	900	1110
Gewicht, ca.	kg	1350	1400	2000
Empf. Bagger-Dienstgewicht	t	18 - 30	25 - 35	30 - 45



Terex GmbH

Schaeffstrasse 8
D-74595 Langenburg
Germany

TEL ++49 (0) 7905 / 58-0
FAX ++49 (0) 7905 / 58114
EMAIL info@terex-schaeff.com
WEB terex-schaeff.de